ICS 21.060.10
J 13

中华人民共和国国家标准

GB/T 2673.2—2020

内六角花形高沉头螺钉

Hexalobular socket high countersunk head screws

(ISO 14582:2013,Fasteners—Hexalobular socket countersunk head screws, high head,MOD)

2020-03-06 发布 2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　言

本部分是“内六角花形螺钉”系列标准之一。该系列包括：

——GB/T 2671.1　内六角花形低圆柱头螺钉；

——GB/T 2671.2　内六角花形圆柱头螺钉；

——GB/T 2672　内六角花形盘头螺钉；

——GB/T 2673.1　内六角花形沉头螺钉；

——GB/T 2673.2　内六角花形高沉头螺钉；

——GB/T 2674　内六角花形半沉头螺钉。

本部分为 GB/T 2673 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 14582:2013《紧固件　内六角花形沉头螺钉　高头》。

本部分与 ISO 14582:2013 的技术性差异及其原因如下：

——删除了 ISO 14582:2013 规定的“如需其他技术要求，……ISO 4759-1 中选择。”(见 ISO 14582:2013 的第 1 章)，不属于本部分规定的内容；

——在规范性引用文件中，用我国标准代替国际标准(见第 2 章)，增加引用了 GB/T 2、GB/T 90.2(见表 2)、GB/T 1237(见第 6 章)和 GB/T 5267.4(见表 2)，以符合我国紧固件基础标准；

——增加了包装技术要求(见表 2)，以符合我国紧固件基础标准；

——修改了标记示例为简化标记示例(见 6.2)，以符合 GB/T 1237 的规定。

本部分还做了下列编辑性修改：

——修改了标准名称；

——修改了参考文献。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分起草单位：吉利汽车研究院(宁波)有限公司、中机研标准技术研究院(北京)有限公司、江苏耀德科技发展有限公司、宁波金鼎紧固件有限公司、晋亿实业股份有限公司、山东高强紧固件有限公司、湖南飞沃新能源科技股份有限公司、江苏佳杰特种螺钉有限公司、眉山中车紧固件科技有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。